

Babacar THIAM Ingénieur Systèmes automatisés

babacarthiam139@gmail.com +33768119765 France github.com/Babs-New

Consulter mon Portfolio: www.babscode.com linkedin.com/in/babacar-thiam-56276a271

Permis B

Expériences professionnelles

Automaticien Intégrateur, *APILOG*

02/2026 – aujourd'hui | Ile de France

Automaticien Intégrateur (Renault, Thales, Edilians, Rexor...)

Mission Chez Edilians :

- ***Programmation de la ligne complète de palettisation et d'emballage de tuiles*** (Schneider M340, TSXP57 Premium).
- Pilotage des systèmes de convoyage, des préhenseurs, des fourches de manipulation, du houssage étirable et des processus de trempage.
- ***Gestion d'axes et contrôle de mouvement*** par servomoteurs, moteurs synchrones et asynchrones.
- ***Migration des entrées/sorties (E/S) vers des stations EDGE IO*** et des architectures d'***automates déportés***.
- Développement d'interfaces homme-machine / Remplacement des pupitres.

Mission chez Thales:

- Automatisation de ***mouvement de Levage Translation de Rafales*** dans une chambre Anéchoïque
- ***Variateur S210, Siemens TIA Portal V21, Safety (STO), SIMATIC DRIVE, S7-1500, ET-200SP***
- Gestion de ***levage automatisé de rafales***
- ***Essais Dynamiques*** sur site client et Mise en Service finale

Ingénieur Automatisme et Process, *Groupe SILL*

09/2022 – 09/2025 | Bretagne

Projet industriel – Automate Schneider M340/ Siemens S71200

- Développement d'un système de **régulation PID** pour récupérer la chaleur d'un compresseur d'air (75 kW) permettant de chauffer l'eau sanitaire à 56°C.
- **Réduction estimée de 60% de la consommation d'énergie** liée à la production d'eau chaude
- Automatisation complète du lavage des cuves mobiles (1000L) : régulation de température et de conductivité via un automate Schneider M340.
- Programmation des séquences **NEP (Nettoyage En Place)** et développement d'une interface HMI **(Vijeo Designer)** pour le pilotage et la supervision du circuit.
- Conception mécanique du poste de lavage sur **SolidWorks** et intégration des capteurs (débit, pression, température, conductivité).
- Comparaison et validation des solutions techniques.
- Mise en place d'un système de traçabilité par code-barres et historisation des données dans **AVEVA System Platform** pour garantir des standards élevés d'hygiène et de sécurité.

Technicien automaticien, *Groupe Agro-Mousquetaires*

04/2021 – 06/2021 | Bretagne

Projet industriel – Automatisation de chaudières industrielles - Ilot déporté DTM

Compétences Techniques

Automatisme

- Schneider Conctrol Expert
- Siemens Tia Portal
- B&R Automation Studio
- Vijeo Designer
- Win CC
- AVEVA System Platform
- Gp-Pro Ex
- WinRelais
- XRelais

Motion & Control

- PLC Programming
- PID Control
- Servo Motor Control
- Motion Control
- Remote I/O Architectures
- Industrial Safety Systems

Conception mécanique

Solidworks/F360/Autocad

Education

Ingénieur Mécatronique, Automatismes, Robotique mobile, Vision, Systèmes embarqués,
Université Paris Saclay - ISTY

09/2022 – 09/2025 | Ile de France

Technicien Supérieur Automatisme et Robotique, *UIMM Bretagne*

11/2021 – 07/2022 | Bretagne

DUT Génie Industriel & Maintenance,
IUT Saint-Malo

09/2019 – 07/2021 | Saint-Malo

Certifications

TOEIC

Niveau C1

Habilitation Electrique

H0V, B2V Essais, BE Essais, BR, BC

- Analyse fonctionnelle du système d’alimentation en eau de chaudières industrielles (3 tonnes).
- **Implémentation des boucles de régulation de débit**, de conductivité, de température et de pression.
- Développement d’une supervision pour la surveillance en temps réel des chaudières (états, alarmes, paramètres process).
- Conception d’une Interface **Homme-Machine de contrôle-commande et de Supervision (Vijeo Designer / PCVue)** pour piloter les organes et instruments du procédé.